



- LEGENDA:
- SQ 600 LED 4700lm PRM I kl. 592x592mm 840 (32W) INW;
 - SQ 600 LED 3700lm PRM I kl. 592x592mm 840 (24W) INW ;
 - SQ 300 LED PLUS 2800lm 840 IP54 II kl. OPAL 25W 300mm INW ;
 - DIONE LED PLUS 3700lm 840 IP65 I kl. OPAL BIAŁY 30W INW;
 - DIONE LED PLUS 2550lm 840 IP65 I kl. OPAL BIAŁY 22W INW (RCR z czujnikiem ruchu);
 - OCULUS LED 25500lm 840 IP66 I kl. 75D SP10KV 146W;
 - oprawa Portal LED 6W IP54;
 - TYTAN 2 LED 1150mm 4550lm 840 IP66 28W INW;
 - BARIS LED KINKIET 600lm PLX I kl. IP44 579mm 840 7W BIAŁY;
 - OCULUS LED 21950lm 840 IP66 I kl. 75D SP10KV 126W;
 - ASTRA LED 9100lm 840 AR1 IP66 II kl. PRZEWÓD 0,7M;
 - ASTRA LED 5600lm 840 AR1 IP66 II kl. PRZEWÓD 0,7M;
 - TYTAN 2 LED 24-48V 1150mm 2750lm 840 IP66 19W INW
 - Safelite 250lm 20m AT IP65 + zestaw 4 piktogramów;
 - Safelite 250lm 20m AT IP65 + zestaw 4 piktogramów;
 - Safelite 250lm 20m AT IP65 + zestaw 4 piktogramów;
 - DOT CS 2W 1h NM AT;
 - łącznik jednobiegunowy p/t, 10A/250V, IP20;
 - łącznik świecznikowy p/t, 10A/250V, IP20;
 - łącznik schodowy p/t, 10A/250V, IP20;
 - przewody YDYpzo 3 (4) x1,5;

<div>PRACOWNIA PROJEKTOWA ARCHITEKT</div> <div>59-100 Podkowiec tel/fax: 76 8474 261 www.pparch.pl NIP 692-108-27-92 ul. Browarna 4. kom. 607 268 749 biuro@pparch.pl REGON 390343255</div>				
Obiekt:	BUDOWA ZAPLECZA ZAKŁADU TRANSPORTU ODPADÓW WRAZ Z INFRASTRUKTURĄ NA OBIEKCIE PUNKTU SELEKTYWNEGO ZBIERANIA ODPADÓW (PSZOK)			
Stadium:	Tytuł: RZUT PRZYZIEMI	Skala:	Data:	Nr rys.:
PT	- Instalacja oświetlenia	1:100	18.12.2023	E12
ELEKTRYCZNA				
Projektował:	inż. Jadwiga Siedlecka upr. 156/90/Lw specjalność instalacyjna w zakresie sieci i instalacji elektrycznej	Podpis:		
Sprawdził:	inż. Grzegorz Juźwiak upr. 391/005/09 specjalność instalacyjna w zakresie sieci, instalacji urządzeń el. i elektroenerget.	Podpis:		
Asyst. projekt.:	mgr inż. Sebastian Tryka			